



20

CATALOGUE DE FORMATION

21

Avril 2021 - v1.1

L'ACCÉLÉRATEUR DE LA PERFORMANCE À L'INTERNATIONAL

IMPLANTATION MONDIALE



Pour en savoir plus sur nos formations, veuillez nous contacter à : formationsneci@sneci.com

SNECI FRANCE

PARIS-LEVALLOIS (SIÈGE SOCIAL)

16, rue Rivay - 92300 Levallois - France
+ 33 (0) 1 41 40 16 16

Siret 712 063 106 00025 TVA FR 40 712 063 106
Organisme de formation n° 11 92 18377 92

PÔLE EST

355 rue de la Voivre - 25490 Fesches-le-Châtel -
+33 (0) 6 98 12 32 50

Siret 712 063 106 00025 TVA FR 40 712 063 106
Organisme de formation n° 11 92 18377 92

SNECI EUROPE CENTRALE & DE L'EST

SLOVAQUIE

Karadzicova 14 - 821 08 Bratislava - Slovakia
+421 (0) 252 444 552

Siret/ICO 36288497 TVA/IC DPH SK2022169215

SNECI MOYEN-ORIENT ET AFRIQUE

MOROCCO

1, rue de la Beauce - 20000 Casablanca -
Morocco

RC 348939 TVA 18762818

SNECI RUSSIE

Volgogradskiy pr. 42/8 - 109316 Moscow - Russia
+7 (0) 495 640 11 27

TIN 7723921856 / PSRN 5147746164540

SNECI TURQUIE

İnönü Mah Sultangazi Cd. No 10 - Zind İş Merkezi
Kat2 D7 Sancaktepe - Istanbul

SNECI CHINE

1, Dapu Lu, Huangpu Qu - 200021 Shanghai - China
+86 (0) 21 6093 8366

SNECI COREE

1115 Bisan-dong, Dongahn-ku, Anyang City - 431 811
Kyunggi-do - Korea
+82 (0) 31 381 0305

PERFORMANCE INDUSTRIELLE

Améliorer la performance des fournisseurs automobiles et accélérer leur développement à l'international



PROJETS INDUSTRIELS

- Gestion des fournisseurs
- Ingénierie process
- Process d'Industrialisation
- Lancement de production
- Lean Production
- Transfert industriel
- Management de transition
- Intégration Locale

Objectifs :

- Proposer des équipes de projets hautement qualifiées
- Contrôler la qualité, les coûts, les délais
- Expertise des processus de fabrication



DIAGNOSTIC INDUSTRIEL & QUALITE

- Evaluation des fournisseurs : VDA 6.3, NSA, ISA, MMOG/LE...
- Résolution de problèmes : analyse, mur qualité
- Résidents qualité en projet ou vie série
- Tris et retouches

Objectifs :

- Évaluer les systèmes et processus qualité sur sites
- Gestion de la qualité dès la phase projet à la production série
- Gestion des non-conformités

SNECI est représentant officiel du Groupe RENAULT en Europe Centrale pour gérer ~300 sites fournisseurs en projets et vie série.

SNECI est partenaire officiel du Stellantis pour les activités QIP (NSA, PCPA, QSB+) et PCAT.



FORMATION & COACHING

- Amélioration de la performance : qualité, gestion logistique et réduction des coûts
- Formation Stellantis certifiée : APQP/PPAP, préparation aux audits NSA, PCPA, QSB+ et PCAT
- Formation & coaching spécifiques à Stellantis: gestion de projet, qualité, logistique, production
- MMOG/LE : formation et préparation pour évaluation
- Formation spécifique à RENAULT-NISSAN
- Formation en logistique, projet, qualité et production

Objectifs :

- Améliorer ses compétences personnelles et spécifiques en « en apprenant par la pratique »
- Améliorer vos processus opérationnels outils et bonnes pratiques



ACHATS & LOGISTIQUE

- Optimisation des Achats & Sourcing
- Costing, Design-to-cost, analyse Make-or-Buy
- Réorganisation du processus achats
- Analyse de la concurrence
- Monozukuri
- Approvisionnement & stratégie logistique
- Optimisation & management des flux logistiques amont / aval
- Réorganisation des flux internes usine
- Déploiement des processus
- Conception des flux internationaux
- Mise en œuvre opérationnelle & gestion au quotidien

Objectifs :

- Améliorer votre compétitivité
- Élargir votre panel de fournisseurs
- Fournir des solutions clés en main pour toute votre logistique

FORMATION & COACHING

Les Standards Automobiles & Meilleures Pratiques en :

- Gestion de Projet
- Optimisation de la production
- Gestion de la production
- Achats & Logistique
- Système qualité
- Qualité projet
- Qualité de production
- Qualité fournisseurs & Audits

FORMATION SNECI

Améliorations des compétences personnelles et spécifiques de vos collaborateurs

- Concepts **théoriques** avec des études de cas **pratiques**
- Sessions **dans les locaux de SNECI, sur vos sites ou en ligne**
- **Formation en salle ou Gemba**
- Modules **standards ou sur mesure** de 1 à 4 jours

COACHING SNECI

Fournir une expertise et un support sur site pour optimiser vos performances opérationnelles

- **Diagnostic** avec recommandations
- Conseils pour élaborer et mettre en place **des plans d'actions et de convergence**
- **Mise en œuvre des plans d'actions et de convergence** avec formation, ateliers et déploiement de nouveaux standards et outils
- **Sécurisation des opérations et amélioration continue**

SOLUTIONS DE FORMATION SNECI

EXPERIENCE:

- **+2500 participants de 150 acteurs de l'automobile.**
- Formations disponibles dans **14 langues** et déployées dans **15 pays**.
- **Formateurs locaux accrédités SNECI ou Constructeurs**, professionnels de l'industrie automobile.
- Acteur reconnu de l'industrie automobile depuis **68 ans**.
- Membre du Comité Directeur de la **Fédération des Industries des Équipements pour Véhicules (FIEV)**.
- Membre du Conseil d'Administration du **Pôle de Compétitivité MOVEO-RAVI-ARIA Normandie**.
- Recommandations des Constructeurs automobiles.
- **Partenariat avec FIEV.**
- **Partenariat avec GALIA**
- Membre de l'**Association Marocaine pour l'Industrie et le Commerce Automobile (AMICA)**.
- Certifié **ISO 9001**.
- **Organisme de formation n° 11 92 18 377 92.**

La formation MMOG / LE a été riche en information et très instructive, mais j'ai surtout apprécié le formateur, qui était capable de très bien expliquer tout le contenu. Il était serviable et pouvait aussi raconter des histoires intéressantes sur les expériences réelles en usine. Je recommanderais cette formation à tous ceux qui travaillent dans la logistique automobile. Merci beaucoup.

Lucia, Logistique, Slovaquie



PHILOSOPHIE :

- **Une approche pédagogique efficace et pragmatique** pour s'adapter à chaque fournisseur, sa propre histoire et ses besoins spécifiques.
- Les formateurs SNECI définiront avec vous quelle formation est la plus appropriée à vos besoins. Ils adapteront nos modules en fonction de vos attentes spécifiques et personnelles car **chaque Client est Unique**.

SOLUTIONS DE FORMATION SNECI

OBJECTIFS :

- Apprendre en pratiquant avec des études de cas et, si possible, des ateliers sur sites.
- Optimiser votre performance avec des conseils pratiques faciles à mettre en œuvre.
- Contribuer à l'efficacité de votre organisation en soutenant vos efforts par :
 - Amélioration des relations Clients-Fournisseurs.
 - Optimisation de la qualité pour atteindre les exigences des constructeurs et rang 1.
 - Accélération des délais de commercialisation (time-to-market).
 - Suivi & contrôle : des coûts, de la qualité, du planning, des risques et opportunités.
 - Maîtrise de la Valeur Ajoutée par l'optimisation des coûts.

ENGAGEMENTS :

- Profiter de **méthodes éprouvées & opérationnelles** basées sur l'expérience des formateurs.
- Obtenir rapidement des **résultats mesurables**.
- **Renforcer l'autonomie de vos équipes** dans leurs missions au quotidien.



Tout d'abord, merci beaucoup pour votre dévouement pour la formation. Je considère que cette formation nous a définitivement aidés à bien déployer la CSR de PSA

Julen, Responsable Qualité, Espagne

SNECI dispose des programmes de formation les plus professionnels et les plus performants, notamment ceux concernant les exigences PSA / Renault. J'ai acquis de nombreuses connaissances et compétences sur l'utilisation des outils qualité, attendues par PSA et Renault. Je recommanderais ces sessions de formation aux débutants et aux personnes avancées également.

Witold, Qualité , Pologne

Nous sommes très heureux du partenariat en formation et coaching avec SNECI étant donné leur longue expérience des besoins de la filière automobile tant en France qu'à l'étranger. Nous avons souhaité ce partenariat pour renforcer les compétences chez nos adhérents, un gage de succès pour l'avenir.

Charles Aronica, Directeur Général de la FIEV

LISTE DES FORMATIONS



Fondamentaux de l'Automobile

- AE01 – Accrocher des nouveaux clients
- AE02 – Répondre à un Appel d'Offre Automobile
- Fiev.** AE03 – Gestion de Projet Automobile
- Fiev.** AE04 – IATF 16949 : 2016
- AE05 – Préparation d'un Audit VDA 6.3
- AE06 – Préparation d'un Audit Fiev 2.0
- AE07 – DES – Décharge Electrostatique



Exigences Spécifiques du Client – CSR



- CSR01 – APQP/PPAP dans le cadre de l'AQF Stellantis
- CSR02 – Gestion De La Qualité Projet Renault
- CSR03 – Outils Qualité Renault B2B : GQE, Systèmes D'information, SQUAD
- CSR04 – Gérer la qualité des projets Stellantis & RENAULT NISSAN
- CSR05 – Référentiel QIP Stellantis : NSA, PCPA, QSB + Préparation d'audits



Les Outils Qualités & Standards

- Fiev.** QTS01 – Core Tools : Les Outils Qualité selon l'IATF
- Fiev.** QTS02 – Gérer La Qualité Projet avec la méthode APQP/PPAP
- Fiev.** QTS03 – MSA: Analyse des Systèmes de Mesure
- QTS04 – SPC: Contrôle Statistique des Procédés
- Fiev.** QTS05 – AMDEC Processus Conforme Au Standard AIAG/VDA
- QTS06 – AMDEC Inversée
- QTS07 – Gestion de Résolution de Problème
- Fiev.** QTS08 – Analyse des Causes Racines : 8D/QRQC
- Fiev.** QTS09 – LPA - Layered Process Audit : VRS par les audits multiniveaux
- QTS10 – GD&T - Pratique de Tolérancement Géométrique et Dimensionnel



Production & Lean Manufacturing

- PL01 – Introduction au Lean Manufacturing / Lean Green Belt
- PL02 – Chantier S5 : Environnement sécurisé, propre et rangé
- PL03 – Chantier SMED: Réduire les temps de changement d'outils
- PL04 – CHANTIER VSM/MIFA: Cartographie de la chaine de valeur

LISTE DES FORMATIONS



Achats & Gestion des Courts

PCM01 – Achats : Facteurs Clés de Succès
PCM02 – Monozukuri: Piloter la productivité



Standards & Outils Logistiques



LO01 – Global MMOG/LE Standard
LO02 – Outils Logistiques du Portail Stellantis B2B
LO03 – Outils Logistiques du Portail Renault B2B
LO04 – Les Principes de la Logistique appliquée à l'Automobile
LO05 – Amélioration de la Performance Logistique appliquée à l'Automobile
LO06 – Global MMOG/LE Standard : Transition V4 à V5



Compétences Personnelles & Managériales

MSS01 – Leadership et Gestion d'une Equipe Projet
MSS02 – Encadrement et Gestion en Usine
MSS03 – Formation de Formateur



Compétences techniques



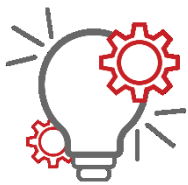
TS01 – La technologie du véhicule électrique: composants & fonctionnement
TS02 – L'automatisation des fonctions du véhicule



Sécurité Automobile - Kugler Maag Partenariat

KM01 – Design de Système Automobile (ISO 26262)
KM02 – Introduction à la Sécurité Fonctionnelle
KM03 – Sécurité de la Fonction Attendue (SOTIF)
KM04 – Ingénieur de Sécurité Certifié TÜV Nord (Automobile)
KM05 – TARA en pratique (Automobile)





ACCROCHER DES NOUVEAUX CLIENTS

AE01

2 jours

Cette formation orientée sur des cas pratiques, offre à nos participants des outils d'analyse stratégique, présentation des portails B2B des clients de l'industrie automobile, un aperçu des différents types et exigences sur les audits effectués par les clients. De vrais exemples, tests sommaires et études de cas permettront à votre personnel de comprendre le marché et les exigences du secteur automobile.

Public concerné :

- Chef de Projets
- Equipe Commerciale
- Responsable Qualité
- Responsable Technique

Objectifs :

- Connaître les principales caractéristiques du secteur automobile
- Obtenir les informations essentielles pour répondre aux appels d'offres automobiles

Prérequis :

Pas de prérequis spécifique

Vos formateurs :

Cette formation est dispensée par des Business Development Managers avec plusieurs années d'expérience dans le secteur

Contenu de la formation :

1. Analyse du marché - tendances du marché, identification des fournisseurs existants, analyse de leur portefeuille
2. SWOT - analyse de sa propre entreprise, se concentrer sur la capacité de développement de produits
3. Compétences techniques de présentation
4. Enregistrement sur le site d'un nouvel acheteur
5. Types de questionnaires Achat
6. Préparation au premier Audit Client
7. Différents systèmes de gestion qualité

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail d'équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis.

Un manuel participant et supports spécifiques mis à disposition des stagiaires.



REONDRE A UN APPEL D'OFFRE AUTOMOBILE

AE02

1 jour

Cette formation vous permettra d'être capable de répondre à une consultation (un appel d'offre) d'un constructeur ou d'un équipementier automobile, augmenter et améliorer vos chances de succès commercial.

Public concerné :

- Responsables grands comptes
- Chefs de projet
- Membres de l'équipe projet et développement

Objectifs :

- Connaître les spécificités d'une consultation dans le secteur automobile
- Savoir s'organiser pour répondre de façon exhaustive et dans le délai imparti
- Gagner du temps pour vos prochaines consultations
- Disposer d'une « boîte à outils » pour gagner de nouvelles affaires

Prérequis :

Expérience dans l'industrie automobile

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un Business Développement Manager ayant plusieurs années d'expérience dans le milieu.

Contenu de la formation :

1. Définition d'une consultation (RFQ)
2. Conditions nécessaires pour recevoir une RFQ
3. Réception d'un appel d'offre - Données d'entrée, analyse des risques et des opportunités
4. Préparation de l'offre
5. Répondre à l'appel d'offre et livrables
6. Facteurs clés du succès
7. Conclusion de la formation

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Pendant la formation chaque participant est mis en situation de réception d'un dossier de consultation. Grâce à des exemples concrets, les participants comprendront les attentes des clients du secteur automobile. Chaque participant pourra échanger avec les autres participants. Notre pédagogie laisse aussi du temps à la réflexion individuelle pour permettre à chaque participant de planifier les actions à conduire après la formation, et pour enrichir son savoir-faire commercial.



GESTION DE PROJET AUTOMOBILE

Développement de Produit & Processus, Industrialisation

AE03

2 jours

Cette formation donne les définitions des différentes étapes nécessaires à la bonne gestion d'un projet. Elle vous permettra de comprendre les différentes phases de développement, connaître les exigences des constructeurs et d'assurer une gestion efficace de vos projets.

Public concerné :

- Chef de projet,
- Equipe projet,
- Launch Manager
- Personne évoluant vers un poste de chef de projet

Objectifs :

- Acquérir les compétences en gestion de projet.
- Pouvoir piloter votre projet efficacement en suivant une méthodologie solide
- Mettre en œuvre les outils nécessaires à la gestion de projet
- Respecter les attentes et les jalons de votre client
- Permettre l'adaptabilité de votre gestion de projet aux différentes démarches existantes

Prérequis :

Pas de prérequis spécifiques

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert en gestion de projet automobile.

Contenu de la formation :

1. Introduction:
 - Notions de base de gestion de projet : définitions, phases de gestion de projet, rôles des membres de l'équipe...
 - Contexte automobile : les exigences IATF 16949 et constructeurs automobile
 - Données d'entrée, tâches à accomplir et livrables attendus par phase
2. Phase préliminaire
3. Phase d'appel d'offre
4. Phase de développement
5. Phase d'industrialisation et de validation incluant la montée en cadence.
6. Vie Série
7. Pièces de rechange / Service après-vente

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-correcté par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis
Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



Cette formation a pour objectif de vous faire acquérir les fondamentaux de la norme IATF 16949 afin de les mettre en œuvre dans votre projet de certification qualité automobile.

Public concerné :

- Responsables & Directeurs Qualité
- Auditeurs internes
- Ingénieurs Qualité Fournisseur
- Responsables ingénierie
- Responsables programmes

Objectifs :

- Connaître les exigences IATF 16949 : 2016 afin de les mettre en œuvre dans votre société.
- Comprendre les changements afin de mettre à jour le système de management de la qualité
- Implémenter les outils et méthodes dans votre système qualité
- Comprendre les principaux concepts afin de les mettre en place plus efficacement.

Prérequis :

Les participants viendront avec ou sans la copie des normes ISO 9001 et IATF 16949

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert qualité possédant de nombreuses années d'expérience dans l'industrie automobile.

Contenu de la formation :

1. L'IATF 16949 c'est quoi ?
2. Les principales évolutions de l'ISO 9001
3. Les principales évolutions de l'IATF 16949
4. Schéma de la nouvelle structure IATF 16949
5. Enjeux et parties prenantes
6. Mise en œuvre et supplément IATF
7. Contexte
8. Leadership
9. Planification
10. Support
11. Réalisation
12. Performances
13. Améliorations

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



Cette formation vous permettra de comprendre le processus d'audit suivant les exigences VDA 6.3 et vous guidera dans son utilisation comme méthode d'analyse des processus basée sur l'évaluation de la performance des processus ainsi que ses interfaces et fonctions support dans un projet et vie série.

Public concerné :

- Responsable Qualité
- Superviseur Qualité
- Responsable production
- Responsable produit
- Auditeur interne

Objectifs :

- Comprendre les exigences SMQCD (sécurité, management qualité, coûts, délais) et les intégrer aux standards.
- Savoir réaliser les LPA.
- Savoir optimiser un standard selon sa position

Prérequis :

Expérience dans l'industrie automobile

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert qualité du secteur automobile certifié VDA6.3

Contenu de la formation :

1. Exigences / instructions
2. Instructions d'utilisation
3. Exigences pour les auditeurs process
4. Processus d'audit (P1)
5. Analyse potentielle
6. Évaluation d'un audit processus et matériaux
7. Questionnaire (P2-P7)

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

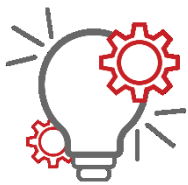
Méthodologie de la formation :

Familiarisation avec les exigences des processus d'audit VD 6.3, les principes de préparation et de conduite d'un audit de processus suivant la norme VDA 6.3.

Présentation de la grille d'audit VDA 6.3 et étude des critères, résultats et interprétations d'audit. Formation théorique appuyée par des exemples.

Option : Audit interne

En plus de cette formation et si les cours sont en entreprise, le formateur SNECI peut effectuer avec vos équipes un audit interne **+2 jours**.



PREPARATION D'UN AUDIT FIEV 2.0

AE06

2 jours

Cette formation a pour objectif de vous faire découvrir le référentiel FIEV 2.0. Elle vous donnera les facteurs de données et clés du succès pour la préparation d'un audit d'auto-évaluation internes et officiels.

Public concerné :

- Responsable Qualité
- Superviseur Qualité
- Responsable production
- Responsable produit
- Auditeur interne

Objectifs :

- Présenter les exigences du référentiel FIEV 2.0
- Acquérir les compétences pour effectuer une auto-évaluation des processus selon ce référentiel

Prérequis :

Connaître de manière générale les exigences de l'industrie automobile

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un référent qualité FIEV 2.0

Contenu de la formation :

1. Présentation de la liste des critères FIEV V2.0
2. Principe de réalisation d'un audit FIEV V2.0
3. Planification et mise en place de la mission d'audit
4. Préparation d'audit et analyse des risques
5. Questionnaire et formulaire d'audit
6. Rapport d'audit et cotation
7. Résumé et clôture de la formation

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

La formation est dispensée à partir d'un fil conducteur et amène les stagiaires à manipuler chacun des critères du référentiel. Des situations d'audit sont simulées pendant la formation. Un support sera fourni pendant la formation.

Option : Audit interne

En plus de cette formation le formateur SNECI peut effectuer avec vos équipes un audit interne **pendant 2 jours**.



Cette formation vous donnera les bases de la DES – Décharge Electrostatique: théorie, sources de la DES, explication du risque potentiel de dommages sur les parties impactées, types de dommages potentiels, exemples de protections contre la DES et les règles de déploiement de la zone protégée de la DES.

Publics concerné:

- Opérateurs
- Techniciens sur le terrain
- Ingénieurs de Procédés
- Ingénieurs Qualité
- Techniciens de maintenance

Objectifs:

- Connaissances de base sur la DES
- Théorie sur la DES – décharge électrostatique
- Risques liés à la DES
- Types de dommages et de défauts causés par la DES
- Exemples de protection contre la DES
- Zone protégée de la DES

Pré-requis:

Les bases

Votre formateur:

La formation est dispensée par un spécialiste Qualité ayant plusieurs années d'expérience dans ce domaine.

Contenu de la formation:

1. Qu'est-ce que la DES?
2. DES – Quel est le risque d'une décharge électrostatique?
3. Qu'est-ce qui cause l'électricité statique ?
4. Comment avez-vous été touché ?
5. Types de dommages / risques des composants
6. Exemples de composants sensibles
7. Endroits à risque dans l'usine de production
8. Modèles DES
9. Comment protéger?
10. Zone protégée de la DES (EPA) – Définition
11. Prévention EPA de HBM, MM, CDM
12. Marquage

Validation:

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Pendant la formation, chaque participant est placé dans la situation de recevoir un appel d'offres.

À travers des exemples concrets, les participants comprendront les attentes des clients automobiles. Chaque participant bénéficiera d'échanges avec d'autres participants.

Notre méthode laisse également place à la réflexion individuelle, permettant à chaque participant d'élaborer un plan d'action à exécuter après la formation et d'enrichir son savoir-faire commercial.



APQP/PPAP dans le cadre de l'AQF Stellantis

CSR01

2 jours

Cette formation est destinée aux fournisseurs ou potentiels fournisseurs qui souhaitent comprendre les exigences du groupe Stellantis au travers du SQM (Manuel Qualité Fournisseur) et permet de mettre en œuvre les dispositions, méthodes et outils nécessaires à la réussite de projets.

Public concerné :

- Responsable de projet
- Responsable Qualité Projet
- Responsable Ingénierie
- Directeur de Programme

Objectifs :

- Identifier les responsabilités entre les fournisseurs et les constructeurs
- Comprendre les 5 phases successives d'un projet couvrant l'ensemble du cycle de vie du produit (PLM)
- Comprendre les livrables obligatoires d'un projet
- Permettre aux équipes d'évaluer efficacement les processus par rapport aux exigences

Prérequis :

- Connaissances du marché automobile
- Notions de gestion de projets automobile

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un spécialiste de la gestion de projet certifié par Stellantis

Contenu de la formation :

1. Objectifs de la formation, programme détaillé et règles d'organisation
2. Le cadre AQF (Assurance Qualité Fournisseurs)
3. Pourquoi Stellantis a adopté l'APQP & PPAP?
4. Les 5 phases de l'APQP Stellantis
5. La grille APQP
6. Consultation, planification & définition du programme fournisseurs
7. Développement Produit
8. Réalisation des outils spécifiques.
9. Vérification Produit / Processus
10. Montée en cadence
11. Mettre en œuvre le PCP pendant l'APQP & PPAP
12. Les règles de pilotage de L'APQP
13. Bilan de formation
14. Questionnaire

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-correcté par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

La formation est basée sur la structure de gestion des relations fournisseurs du Groupe Stellantis, et permet aux participants de détailler l'utilisation des outils spécifiques au constructeur.

Elle s'appuie sur des exercices de mise en pratique, étude de cas et partage d'expérience entre participants.



GESTION DE LA PROJET QUALITE RENAULT

CSR02

2 jours

Cette formation a pour but de permettre aux fournisseurs ou potentiels fournisseurs du groupe Renault de comprendre la méthodologie de développement des projets Renault, connaître les outils achat qualité et pouvoir mettre en œuvre les méthodes et outils pour faire de leurs projets Renault un succès.

Public concerné :

- Responsable grand compte Renault
- Directeurs commerciaux
- Directeurs et Responsables de projet
- Responsables Industrialisation produit/ processus
- Responsables qualité projet
- Ingénieur programme qualité

Objectifs :

- Exploiter le processus et la méthode de développement de projet de la phase de consultation à la mise en production
- Mettre en place le suivi et l'accompagnement des futurs projets Renault
- Connaître les outils qualité tels que l'audit ASES et les outils d'évaluation fournisseurs.

Prérequis :

- Connaissances du marché automobile
- Notions de gestion de projets automobile

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert qualité possédant de nombreuses années d'expérience dans l'industrie automobile.

Contenu de la formation :

Introduction

Aperçu général des projets Renault

- Portail B2B
- IATF 16949
- Survol des projets Renault-Nissan
- Matrice Renault et niveaux de risque

Phase 1 : Etude des exigences et Planning

Phase 2 : Exécution de la conception

- Méthodologie HCPP
- Caractéristiques de classification Nissan

Phase 3 : « Off-Tool »

- TAG

Phase 4 : « Off-Process »

- PSW
- modifications
- Système d'information
- Gestion des réclamations GQE

Phase 5 : Montée en cadence et production en série

Questionnaire et conclusion

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



OUTILS QUALITE RENAULT B2B : GQE, Systèmes d'Information, SQUAD

CSR03

1 jour

La formation sur les outils du portail RSA B2B donne un aperçu des outils les plus importants pour gérer les réclamations, les projets et fournir des informations concernant les performances fournisseurs. La formation a été mise à jour suite aux dernières évolutions mises en place en 2018.

Public concerné :

- Responsable / Ingénieur Qualité
- Responsable / Ingénieur Projet
- Responsable Logistique
- Commercial

Objectifs :

Cette formation vous permet de comprendre le portail RSA B2B :

- Portail B2B
- Système d'Information – Gestion de projet
- GQE - Gestion des réclamations
- SQUAD - Performance fournisseurs

Prérequis :

Connaissance de base des outils B2B

Votre formateur :

Notre formateur a 20 ans d'expérience en tant qu'ingénieur qualité client, ingénieur qualité fournisseur, responsable qualité, Responsable de projet constructeur, fournisseurs Tier 1. Ce sera l'occasion de mettre en pratique les dernières solutions de l'industrie automobile actuelle.

Contenu de la formation :

1. Introduction B2B
2. Etude B2B
3. Gestion de Projet Système Informatique
4. Gestion des réclamations GQE
5. Performance fournisseurs SQUAD :
 - Cadence
 - SP3-MIS
 - SIR
 - Ppm
 - SSC
6. Conclusion et examen

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Cours, exercices.

La formation vous permettra de comprendre les outils RSA B2B. Elle sera basée sur des exemples théoriques et pratiques. Pendant la formations les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



GÉRER LA QUALITÉ DES PROJETS

Stellantis & RENAULT NISSAN

CSR04

2 jours

Cette formation est destinée aux fournisseurs travaillant avec les clients français Stellantis & Renault Nissan. Elle vous permettra de comprendre les méthodes et outils de travail ainsi que la gestion de projets et les portail B2B de ces constructeurs.

Public concerné:

- Responsable Qualité, Ingénieur Qualité
- Chefs de projet
- Membre équipe projet
- Responsable grand Compte Renault et Stellantis

Objectifs :

- Comprendre le MRF (Management de la Relation Fournisseur) Stellantis et Procédure de qualité des produits Renault/Nissan, ainsi que les spécificités de travail des constructeurs français
- Comprendre les différences entre ces 2 constructeurs
- Connaître les principaux livrables
- Mettre en place le suivi et l'accompagnement des projets Stellantis et Renault

Prérequis:

Connaissance de base en gestion de projets dans le secteur automobile

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert en gestion de projets industriels pour les constructeurs automobiles français

Contenu de la formation :

1. Introduction
2. Etude des projets qualité Renault / Nissan
3. Exigences, revues et planning
4. Exécution de la conception
5. Off tool
6. Off process
7. Montée en cadence et production en série
8. Etude des projets Stellantis avec APQP
9. Présentation générale du PPAP
10. Objectifs APQP/PPAP
11. Instruction pour management
12. Conclusion

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

La formation est basée sur la grande expérience SNECI à travailler avec des fournisseurs internationaux pour le compte de grands constructeurs français.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires.



RÉFÉRENTIEL QIP STELLANTIS : NSA, PCPA, QSB+ PRÉPARATION D'AUDIT

CSR05

2 jours

Cette formation vous offre une approche complexe aux audits, elle s'adresse à ceux qui souhaitent assimiler et mettre en place une démarche structurée, organiser et réaliser des audits de processus de production.

Public concerné :

- Responsable/Directeur qualité
- Responsable production
- Responsable méthodes
- Equipe projet
- Responsable maintenance
- Responsable Logistique

Objectifs :

- Comprendre les concepts et le déroulement d'un audit QIP Stellantis
- Pouvoir construire une trame de préparation d'audit QIP.

Prérequis :

Pas de prérequis spécifique

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un référent SNECI QIP qualifié par Stellantis.

QIP = Quality Industrial Performance

NSA = New Supplier Assessment

QSB = Quality Supplier Basic

PCPA = Process Control Plan Audit

Contenu de la formation :

1. Définition préalable pour Stellantis et objectifs de l'audit
2. Découvrir l'outil QIP
3. Analyse des documents d'audit
4. Travail en groupe autour des items QSB+
5. Construire un plan d'actions
6. Validation du plan d'actions

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

La méthodologie pédagogique est basée sur la dynamique de groupe:

Formation très pratique, elle alterne entre apports méthodologiques et interactions des participants.

Option : Audit interne

En plus de cette formation, et si les cours sont donnés sur site, le formateur & auditeur SNECI peut effectuer avec vos équipes des **audits internes** :

Audit interne NSA: 1,5 jours

Audit interne QSB+: 2 jours

Audit interne PCPA: 1 jour



CORE TOOLS : LES OUTILS QUALITÉ SELON L'IATF

QTS01

3 jours

Cette formation permettra aux participants d'acquérir les fondamentaux des manuels APQP, PPAP, FMEA, MSA, SPC afin de les mettre en place en interne dans votre gestion de projet automobile ou chez vos fournisseurs.

Public concerné :

- Responsable Qualité, Ingénieur Qualité
- Auditeur interne
- Ingénieur Qualité fournisseur
- Equipe développement de projet

Objectifs :

- Maîtriser les outils qualité requis par l'IATF 16949:2016
- S'approprier les principaux concepts afin de les auditer plus efficacement
- Mettre en place les outils et méthodes spécifiques au management de la qualité dans vos projets

Prérequis :

Bonne connaissance des outils qualité, expérience automobile.

Vos formateurs :

La formation sera dispensée par un expert en qualité et projets ayant une expérience de l'automobile.

Contenu de la formation :

1. APQP : les phases de développement, organisation, livrables
2. PPAP : les exigences du PPAP, les niveaux de soumission et les statuts d'approbation
3. FMEA selon l'AIAG-VDA: les notions de base et définitions, Produit FMEA et Process FMEA
4. MSA - Analyse des Système de Mesure : définitions, les différentes sources de variations des systèmes de mesure, réaliser des études GRR par variable et attribut
5. SPC - Maitrise Statistique des Procédés: notions de base et définitions, tableaux de contrôle et calculs de capabilité

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



GERE LA QUALITE PROJET AVEC LA METHODE APQP/PPAP

QTS02

2 jours

Cette formation permettra aux participants de comprendre la méthode APQP/PPAP et son application pour piloter la qualité d'un projet automobile. Les participants s'imprégneront de l'approche APQP/PPAP liée à la gestion de projet afin de la déployer.

Public concerné :

- Responsable Qualité, Directeur Qualité
- Responsable qualité projet
- Ingénieur qualité projet
- Pilote / chef de projet
- Responsable de projet
- Responsable / Ingénieur Méthodes

Objectifs :

- Comprendre les fondamentaux et objectifs de l'approche APQP/PPAP.
- Assimiler la méthode APQP/PPAP.
- Comprendre les phases de l'APQP phases et leur déploiement.
- Comprendre les différents niveaux de PPAP et livrables associés.
- Comprendre les outils associés à l'APQP/PPAP et leur déploiement.

Prérequis :

- Connaissance des outils qualité
- Connaissance en gestion de projet.

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert en gestion et développement de projet APQP/PPAP

Contenu de la formation :

1. Objectifs et programme de formation.
2. Bases de la gestion de projet dans l'industrie automobile.
3. Introduction au APQP/PPAP: définition, origines, avantages...
4. Pourquoi l'APQP/PPAP devrait être utilisé pour gérer les projets automobile.
5. Les 5 Phases de l'APQP.
6. La structure de la grille APQP
7. Comparaison entre les phases APQP et les outils qualité
8. Utiliser l'APQP pour gérer un projet automobile (jalons et livrables)
9. Déploiement de l'APQP/PPAP aux fournisseurs.
10. Niveaux PPAP et approbation PSW.
11. Questionnaire et conclusion.

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



MSA

ANALYSE DES SYSTÈME DE MESURE

QTS03

2 jours

Cette formation a pour objectif de vous présenter les outils du manuel MSA - AIAG permettant de vérifier et qualifier vos systèmes de mesure par variable et attribut.

Public concerné :

- Toute personne devant qualifier, analyser un système de mesure
- Responsable Métrologie
- Responsable Qualité
- Responsable ingénierie des procédés
- Auditeur Qualité

Objectifs :

- S'approprier le vocabulaire de la métrologie
- Connaître les outils et méthodes pour analyser un système de mesure
- Savoir calculer la capabilité d'un équipement de mesure et qualifier vos systèmes de mesure
- Identifier des actions d'amélioration

Prérequis :

Pas de prérequis spécifique

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert qualité possédant de nombreuses années d'expérience dans l'industrie automobile.

Contenu de la formation :

1. Introduction
2. Définitions, type
3. Evaluer et améliorer l'exactitude et la précision des systèmes de mesure variable
 - Comment réaliser une étude de stabilité, de biais, de linéarité
 - Comment réaliser une étude de répétabilité
 - Répétabilité par méthode d'étendue, moyenne et importance et ANOVA
4. Cas de système de mesure par attribut
 - Comment réaliser une étude de répétabilité et de reproduction par l'analyse d'hypothèses et la théorie de détection de signal
5. Questionnaire et conclusion

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Basée sur une pédagogie dynamique et le travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires.



SPC

CONTRÔLE STATISTIQUE DES PROCÉDÉS

QTS04

2 jours

Cette formation a pour objectif de vous présenter les outils du manuel SPC - AIAG afin d'acquérir les concepts de base de Contrôle Statistique des Procédés pour les mettre en place et exploiter les données.

Public concerné :

- Responsable Production
- Responsable, technicien Qualité
- Responsable, technicien ingénierie des procédés
- Auditeur Qualité

Objectifs :

- Mettre en place le SPC
- Connaître les outils et méthodes pour analyser un procédé
- Acquérir les notions pour savoir calculer la capacité d'un procédé
- Etablir et exploiter les graphiques de contrôle et identifier des actions d'amélioration

Prérequis :

- Notions de base en statistique
- Notions de contrôle qualité

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert qualité possédant de nombreuses années d'expérience dans l'industrie automobile.

Contenu de la formation :

1. Introduction
2. Définitions générales, types de SPC
3. Concepts de base du Contrôle Statistique des Procédés – SPC
4. Analyse de la capacité du procédé
5. Mettre en place le Contrôle Statistique des Procédés – SPC
6. Gérer les cas hors de contrôle
7. Conclusion

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



AMDEC PROCESSUS

CONFORME AU STANDARD AIAG/VDA

QTS05

2 jours

Le but de la formation est d'être capable de réaliser une AMDEC processus, il vous aidera à mieux préparer votre AMDEC en formant une équipe multidisciplinaire travaillant sur des données d'entrée fiables afin de pouvoir coordonner les groupes de travail chargé de la mise en œuvre de votre AMDEC

Public concerné :

- Toute personne chargée de concevoir un processus et devant élaborer un plan de contrôle
- Manageurs de processus
- Responsable Qualité Client
- Directeur de production / Technicien en génie des procédés
- Technicien Qualité Projet

Objectifs :

- Comprendre l'outil AMDEC et être capable de diriger des groupes de travail
- Appliquer une méthodologie adaptée
- Diriger des groupes de travail dans la recherche de solutions pour éliminer les causes de défauts

Prérequis :

Notions du management de la qualité

Option:

Piloter un groupe de travail dans votre usine selon vos besoins

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un spécialiste de la qualité ayant plusieurs années d'expérience dans l'industrie automobile.

Contenu de la formation :

1. Introduction à la FMEA
 - Histoire
 - Qu'est-ce que l'AMDEC, catégories d'AMEC
 - Objectifs et avantages de l'AMDEC
 - AMDEC dans le cadre de l'IATF
2. Préparation de l'AMDEC
 - Flux AMDEC, constitution des équipes
 - Ressources et expertise pertinentes
 - Problèmes rencontrés
3. Étapes AMDEC
 - Préparation et planification du projet
 - Analyse des structures
 - Analyse des fonctions
 - Analyse des défaillances
 - Analyse de risque
 - Optimisation
 - Documentation des résultats
4. Sommaire et conclusion

Validation :

Les connaissances acquises sont évaluées et validées à la fin de la formation par le biais d'un quiz.

Ce test est auto-corrigé avec les participants et le formateur.

Les participants recevront un certificat de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Sur la base d'une pédagogie dynamique et d'un travail d'équipe, les participants réaliseront des exercices pratiques. Quiz pour valider les connaissances acquises. Manuel du participant et support spécifique fourni aux stagiaires.





L'AMDEC inversée est une méthode d'évaluation des risques basée sur la réalité et non sur la fiabilité prédictive

Cette formation a pour but de vous familiariser avec l'outil AMDEC, et vous aidera à réaliser une AMDEC inversée.

Public concerné :

- Toute personne en charge de concevoir un produit, et qui doit élaborer un cahier des charges et/ou un plan de contrôle produit :
- Responsable / Ingénieur Produit
- Responsable qualité client
- Responsable Production/Technicien ingénierie des procédés
- Technicien qualité production

Objectifs :

- Comprendre l'outil AMDEC
- Mettre en place l'AMDEC inversée
- Améliorer le contenu de votre processus AMDEC
- Harmoniser le contenu de votre processus AMDEC avec le processus existant

Prérequis :

Connaissances de gestion qualité.
Cette formation ne peut être effectuée que sur site en mode atelier.

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert qualité possédant de nombreuses années d'expérience dans l'industrie automobile.

Contenu de la formation :

1. Objectif de l'AMDEC
2. Quelles sont les données d'entrée suivant le type d'AMDEC ?
3. Préconisation pour réaliser une AMDEC « efficace »
4. Poste de travail Automatique : Processus AMDEC ou moyen AMDEC ?
5. Support ou service AMDEC
6. AMDEC inversée
7. Cas pratiques sur site en atelier

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.
Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



GESTION DE RÉOLUTION DE PROBLÈME :

Détection des défauts, Crise Qualité, Pare-feu, réponse rapide/ QRQC

QTS07

2 jours

Cette formation permettra aux participants de développer leurs connaissances de résolution de problèmes : Améliorer la détection de défaut, gérer une crise qualité, gestion des pare-feu qualité, gérer la résolution de problèmes dans l'organisation en Fast Response/ procédé QRQC, Piloter des groupes de travail et utiliser des outils spécifiques comme 8D, QRQC, 5W, PDCA, et les mettre en pratique au travers d'exercices.

Public concerné :

- Ingénieur/ responsable qualité
- Responsable/superviseur production
- Ingénieur/ responsable technique
- Chef de projet
- Toute personne participant à des groupes de résolution de problèmes

Objectifs :

- Avoir une méthodologie permettant de résoudre un problème
- Piloter et animer des groupes de travail de résolution de problèmes
- Connaître différents outils de résolution de problème
- Mettre en place et signaler la résolution de problème selon la méthodologie QRQC/8D et Fast Response
- Développer des actions correctives et préventives pour éviter les récurrences

Prérequis :

Connaissances de l'industrie automobile

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert qualité possédant de nombreuses années d'expérience dans l'industrie automobile.

Contenu de la formation :

1. Introduction au PDCA
2. Mettre en évidence un problème
 - Feuille de relevé
3. Analyser et hiérarchiser un problème
 - Histogramme / Pareto / Analyse Multicritère
4. Poser le problème : QQQQCP
5. Rechercher, identifier la racine du problème
 - Les 5 Pourquoi / Analyse de l'arbre des causes / Diagramme d'Ishikawa
6. Choisir et mettre en place des solutions
 - Brainstorming / Plan d'action / Diagramme de Gantt
7. Groupes d'analyses 8D/QRQC
8. Fast response/ Processus QRQC (Quick Response, Quality Control)

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-correcté par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



ANALYSE DES CAUSES RACINES:

8D / QRQC

QTS08

1 jour

Cette formation permettra aux participants de développer leurs connaissances des méthodes de résolution de problèmes à travers la méthode QRQC/8D et de les mettre en pratique au travers d'exercices. Elle vous permettra d'animer ou de participer à des groupes de résolution de problèmes.

Public concerné :

- Responsable qualité
- Responsable production
- Ingénieur/technicien qualité projet
- Toute personne participant à des groupes de résolution de problèmes

Objectifs :

- Avoir une méthodologie permettant de résoudre un problème
- Piloter et animer des groupes de travail de résolution de problèmes
- Connaitre les différents outils en résolution de problème
- Mettre en œuvre et reporter la résolution d'un problème selon la méthodologie QRQC/8D
- Etablir une équipe pour résoudre un problème
- Développer des actions pour protéger le client
- Déterminer et confirmer les causes racines
- Développer des actions correctives et prévenir la récurrence

Prérequis :

Expérience dans l'industrie automobile

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert qualité possédant de nombreuses années d'expérience dans l'industrie automobile.

Contenu de la formation:

1. Méthodes de résolution de problèmes
2. Etapes d'analyse 8D/QRQC
3. Définir l'équipe de résolution de problèmes
4. Poser le problème: 5W2H, récurrences
5. Rechercher, identifier la racine du problème
 - FTA, Les 5 Pourquoi / Analyse de l'arbre des causes / Diagramme d'Ishikawa
6. Identifier la cause avec des évidences
7. Définir des solutions correctives
8. Vérifier l'efficacité de l'action
9. Définir les actions préventives
7. Etude de cas 8D / QRQC

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation:

Basée sur une pédagogie dynamique et un travail en équipe, les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires

Option : Atelier

En complément de cette formation et en cas de cours en entreprise, le formateur SNECI peut réaliser avec vos équipes un atelier 8D / QRQC avec l'un de vos problèmes internes.





LPA – LAYERED PROCESS AUDIT :

Vérification du Respect du Standard (VRS) par les audits multiniveaux - Observations de Poste

QTS09

1 jour

LPA ou observations de poste selon les cultures d'entreprise, sont des démarches qui associent étroitement le management opérationnel des organisations aux exigences de surveillance des processus.

D'une part elles renforcent la relation managériale bidirectionnelle entre les hiérarchiques et leurs collaborateurs et d'autre part elles visent à responsabiliser chaque ligne hiérarchique sur son propre périmètre quant au respect des standards et donc sur sa propre performance qualité vis-à-vis de ses clients.

Cette formation vous permettra de mettre en œuvre une organisation structurée de LPA (observations de poste/audits multiniveaux) à tous les échelons hiérarchiques en l'intégrant dans le management quotidien des postes de travail jusqu'à celui du top management.

Public concerné :

- Chef d'équipe
- Superviseur
- Chefs de département
- Membre des comités de Direction
- Ingénierie des procédés
- Département qualité

Objectifs :

- Comprendre et appliquer les meilleurs principes de la création et de la gestion des standards aux postes de travail
- Savoir comment organiser et déployer progressivement LPA (observations de poste/audits multiniveaux) pour accroître le respect des standards
- Piloter et animer LPA à l'aide d'indicateurs

Prérequis :

Expérience du management de terrain dans l'industrie automobile

Vos formateurs :

La formation est dispensée par un expert qualité possédant de nombreuses années d'expérience dans l'industrie automobile.

Contenu de la formation:

1. Introduction
2. Principes et définition
3. Gains apportés par LPA
4. Comprendre la standardisation aux postes de travail
5. Déploiement de LPA par phases
6. Mise en œuvre pratique
7. Suivi et pilotage
8. Variantes des principes de LPA selon les cultures d'entreprise
9. Conclusion

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera autocorrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Autour d'exercices, vous comprendrez l'intérêt de fonctionner avec des standards, le rôle des différents acteurs, le processus de création d'un standard, la mise en œuvre et le pilotage de LPA.



GD&T –

Pratique de tolérancement géométrique et dimensionnel pour production

QTS10

2 jours

La formation GD&T offre un aperçu précieux sur la GD&T, les systèmes de références, les tolérances géométriques, les indicateurs et les solutions typiques de conception utilisées de nos jours dans l'industrie automobile. La formation sera complétée par des exercices supplémentaires et des ateliers de conception d'indicateurs. Cette formation est accréditée ASME Y14.5M-2009 et ISO 1101.

Public concerné :

- Ingénieurs fabrication et processus
- Responsable / Ingénieur Qualité
- Ingénieur / Responsable projet
- Concepteur CAO
- Personnel d'Inspection

Objectifs :

La formation vise à fournir une meilleure compréhension de la GD&T :

- Systèmes de référence,
- Tolérances géométriques,
- Indicateurs,
- Solutions typiques de conception utilisées dans l'industrie automobile

Prérequis :

Connaissances de base en dimensionnement.

Votre formateur :

Votre formateur a plusieurs années d'expérience comme ingénieur et formateur interne GD&T dans un des plus gros fournisseurs Tier1 de l'automobile en Europe. Ce sera l'opportunité d'utiliser les dernières solutions de l'industrie automobile actuelle.

Contenu de la formation:

1. Introduction à la GD&T
2. Principes de GD&T
3. Différences entre l'approche ASME et ISO
4. Détails sur les références et les systèmes de références
5. Détail du système RPS
6. Détail sur les tolérances géométriques (mise en évidence du profil de la surface et de la tolérance de la position)
7. Conceptions GD&T (MMC, LMC, VCB)
8. Atelier de conception d'indicateurs avec des exemples impression 3D
9. Conclusion et questionnaire.

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Cours, exercices, ateliers

La formation vous permettra de comprendre la méthodologie de GD&T dans le secteur de production automobile. Elle sera basée sur des exemples théoriques et pratiques. Pendant la formations les participants réaliseront des exercices de mise en pratique.

Questionnaire pour validation des acquis

Manuel participant et support spécifiques mis à disposition des stagiaires



INTRODUCTION AU LEAN MANUFACTURING - LEAN GREEN BELT

PL01

3 jours

Cette formation vous fournira les connaissances et compétences de base pour commencer le déploiement du Lean Manufacturing dans votre organisation. Vous comprendrez et connaîtrez les principes et outils LEAN essentiels et serez ensuite capable de promouvoir les avantages et économies associés à la mise en place de la pratique du Lean Manufacturing.

Public concerné :

- Responsable d'usine
- Responsable de production
- Manager Industrialisation
- Responsable Maintenance
- Responsable logistique

Objectifs :

- Connaître les principes et les bases du Lean.
- Comprendre les fonctions des différents Lean managers pour les mettre en place dans votre entreprise.
- Choisir le bon outil Lean et l'utiliser au bon moment
- Découvrir les pièges à éviter lors de la mise en place du Lean
- Être capable de convaincre vos équipes de l'importance du Lean.

Prérequis :

Pas de prérequis spécifique

Votre formateur :

La formation est dispensée par un Expert Lean avec une grande expérience de la mise en place et du suivi de Lean.

Contenu de la formation:

1. Les principes et l'histoire du Lean
2. La Philosophie du Lean
3. Les principes du Lean
4. Les outils de base du Lean
5. Les objectifs Lean
6. La fonction de Lean Manager
7. Déploiement du Lean
8. Les ateliers Lean
9. Les études de cas Lean

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation et un Certificat SNECI LEAN GREEN BELT.

Méthodologie de la formation :

Cette formation se tiendra en mode atelier sur votre site avec un pilote de projet. Elle sera basée sur de la théorie en Lean et enrichie par des exercices pratiques qui vous aideront à comprendre la façon Lean de penser et d'identifier les domaines de votre entreprise où le Lean pourrait être une vraie valeur ajoutée.



CHANTIER 5S

Environnement sécurisé, propre et rangé

PL02

2 jours

Cette formation vous permet de connaître la méthode 5S et son application sur un projet pilote pendant un atelier / chantier avec vos équipes. L'objectif de la pratique des 5S pour mettre en place un environnement sécurisé, propre et rangé et de mettre en place des bases pour une culture d'amélioration continue.

Public concerné :

- Responsable production
- Lean Manager
- Ingénieur maintenance
- Superviseur Production
- Responsable d'équipe
- Responsable qualité
- Tout collaborateur d'usine

Objectifs :

- Être en mesure de comprendre et de promouvoir la démarche 5S et le mode chantier
- Être capable de stimuler la démarche dans son domaine d'appartenance
- Être capable d'avoir un esprit critique et un œil vigilant.
- Être capable de la mettre en place dans des conditions de production

Prérequis :

Pour le projet pilote :

- Zone de travail < 40m²
- Les opérationnels travaillant dans la zone doivent participer au chantier
- Zone de travail disponible pendant le chantier

Votre formateur :

La formation est dispensée par un Expert en production et Lean Manufacturing.

Contenu de la formation :

1. Présentation de la démarche 5S
2. Description des 5 phases
3. Management visuel
4. Description de l'animation de chantier
5. Facteurs clés de succès pour maintenir des résultats 5S et mettre en place une amélioration continue
6. Chantier 5S sur projet pilote dans une zone de travail de votre choix
7. Plan d'action avec les tâches restantes à exécuter dans le cadre du projet pilote.

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

La méthodologie pédagogique est basée sur la dynamique de groupe:

Formation très pratique, elle alterne apports méthodologiques et interactions des participants.

Cette formation peut être étendue à un secteur pour la partie déploiement.



CHANTIER SMED

Réduire les temps de changement d'outils

PL03

2 jours

Cette formation vous permet d'apprendre et d'utiliser la méthode SMED pour réduire le temps de changement d'un outil, réduire la taille des lots de production, donner plus de flexibilité à votre échéancier de production et ensuite réduire vos stocks.

Public concerné :

- Responsable production
- Lean Manager
- Ingénieur Maintenance
- Superviseur Production
- Chefs d'équipe
- Responsable Qualité
- Tout collaborateur d'usine

Objectifs :

- Comprendre et appliquer la méthodologie SMED
- Réduire les délais et les stocks
- Améliorer sa flexibilité.

Prérequis :

Pour le projet pilote :

- Les opérationnels travaillant dans la zone doivent participer au chantier
- Zone de travail disponible pendant le chantier

Votre formateur :

La formation est dispensée par un Expert en production et Lean Manufacturing.

Contenu de la formation :

1. Les principes du Lean
2. La méthodologie SMED
 - Définir les objectifs
 - Identifier les tâches et opérations internes et externes
 - Extraire les opérations externes qui sont mal traitées
 - Convertir les opérations: internes en opération externes
 - Réduire les temps d'exécution des opérations
 - Définir les standards/normes
3. Chantier SMED

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Cette formation se tiendra en mode atelier sur votre site avec un pilote de projet. L'animation s'appuie sur des cas pratiques afin de favoriser les échanges entre les participants, pour permettre l'adaptation des apports aux attentes et favoriser ainsi l'aspect opérationnel.

Sur demande, cette formation peut être étendue à un secteur plus vaste et pour une mission de suivi de déploiement.



CHANTIER VSM / MIFA

Cartographie de la chaîne de la valeur

PL04

2 jours

Cette formation VSM / MIFA permet d'apprendre à cartographier facilement les flux de matériels et d'informations provenant des fournisseurs, de vos ateliers vers les installations de vos clients. Cela donne la possibilité d'effectuer des diagnostics d'identifier les engorgements, muda (gaspillage) dans les flux, et de lancer un plan d'amélioration des processus dans vos ateliers de fabrication.

Public concerné :

- Directeur d'Usine
- Responsable production
- Responsable UAP
- Lean Manager

Objectifs :

- Savoir comment réaliser une cartographie VSM
- Identifier les tâches à valeur ajoutée et les gaspillages
- Savoir analyser les résultats du diagnostic VSM

Prérequis :

Expérience en usine

Votre formateur :

La formation est dispensée par un Expert en production et Lean Manufacturing.

Contenu de la formation :

1. Rappel du Lean et des principaux outils
2. La méthodologie VSM cartographie des flux
3. Appliquer la VSM en atelier en situation courante
4. Prévisionnel de situations futures
5. Calcul des délais d'exécution
6. Application de la VSM sur cas pratique en atelier

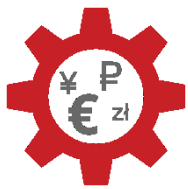
Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Cette formation est en mode atelier sur votre site avec un pilote projet. L'animation s'appuie sur un exercice pratique faisant apparaître les non valeurs ajoutées rencontrées sur un site de production.



ACHATS

FACTEURS CLÉS DU SUCCÈS

PCM01

2 jours

Les achats sont un levier stratégique qui vous permettront de:

- Développer et gérer les relations avec vos fournisseurs
- Contribuer au processus d'innovation
- Maîtriser les risques
- Optimiser les coûts
- Créer de la valeur

Public concerné:

- Acheteurs
- Département qualité
- Département logistique
- Commercial
- Services administratives
- Tout collaborateur intéressé par démarche achats

Objectifs:

- Garantir et optimiser les besoins de production au meilleur rapport qualité / coût / temps
- Garantir et optimiser les processus de réduction des coûts et d'approvisionnement en développant une expertise technique et en rationalisant le panel de fournisseurs
- Créer, communiquer, mettre en œuvre une stratégie d'achat conforme à la stratégie de l'entreprise

Votre formateur:

Notre formateur a 20 ans d'expérience en tant qu'acheteur, ingénieur commercial et négociateur dans le secteur industriel.

Ce sera l'occasion de mettre en pratique les derniers outils en termes de sourcing, de choix et de gestion des fournisseurs, de négociation et de rédaction de contrats

Contenu de la formation

1. Connaître et identifier les besoins
2. Analyser le besoin et l'exprimer clairement
3. Analyser le marché des fournisseurs
4. Mettre en place un sourcing efficace
5. Rédaction de contrats
6. Évaluer la performance

Validation :

Les compétences acquises sont évaluées et validées à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera corrigé automatiquement par les participants avec le formateur.

Les participants recevront un certificat de participation à la formation.

Prérequis:

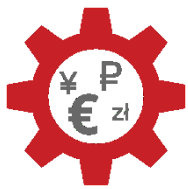
Connaissance des marchés industriels B to B & adhésion à la stratégie d'entreprise

Méthodologie de la formation:

Cours, exercices.

La formation vous permettra de comprendre les 5 phases chronologiques du processus d'achat. Il sera basé sur des exemples théoriques et pratiques. Pendant la formation, les participants effectueront des exercices pratiques. Questionnaire de validation des compétences acquises.

Manuel du participant et support spécifique disponible pour les stagiaires.



MONOZUKURI: PILOTER LA PRODUCTIVITE

PCM02

2 jours

La formation s'adresse à un large public, Managers, Chefs de Projets impliqués dans la réduction des coûts.

Public concerné:

- Managers et chefs de projets impliqués dans la réduction des coûts
- Tout public intéressé par la réduction des coûts

Option:

Si la formation a lieu dans votre entreprise, elle peut s'effectuer avec un chantier Monozukuri sur un thème choisi et préparé à l'avance.

Training action:

Cette formation peut conduire à l'organisation, à l'accompagnement et au pilotage d'un chantier Monozukuri dans vos usines et / ou vos fournisseurs. Au terme de cette formation, validée par un QCM et un quiz, vous pourrez piloter un processus Monozukuri.

Prérequis:

Pas de prérequis.

Votre formateur:

Le formateur de cette formation est un expert des achats, de la qualité et du monozukuri qui possède de nombreuses années d'expérience avec un constructeur automobile et une très bonne connaissance d'équipementiers

Contenu et plan de la formation:

1. Histoire de Monozukuri
2. Définition moderne de Monozukuri – Leviers
3. Quelques exemples publics (Renault, Stellantis, EPSON, ...)
4. Lien avec TPS (Toyota Production System)
Indicateurs TPS
Vidéos TPS
5. Le Monozukuri, l'ultime étape du lean
Les 25 principaux outils de Lean
6. Le raisonnement en coûts complets
7. L'organisation d'ateliers Monozukuri
Les 5 chantiers
La grille d'indicateurs à documenter et à piloter
8. Monozukuri et qualité
Gestion de la qualité
Coût et conséquences de la non qualité
Cryptage d'un rappel de véhicule après un incident sur une petite pièce d'un système complexe
9. Exemples et cas pratiques
10. Gains collectés à la fin du Monozukuri
11. Quiz et validation QCM

Moyens pédagogiques:

Sur la base d'une pédagogie dynamique et d'un travail d'équipe, les participants réaliseront des exercices pratiques.

Questionnaire de validation des acquis.

Un manuel du participant et du matériel spécifique sont à la disposition des stagiaires. Il est basé sur des exercices pratiques, des études de cas et le partage d'expériences entre les participants. La formation est axée sur le travail et la pratique personnalisés. Il alterne contributions méthodologiques et interaction entre les participants.



Cette formation s'adresse aux fournisseurs automobiles qui souhaitent évaluer leur capacité logistique et souligner les points faibles dans leur organisation. Le standard/norme Global MMOG/LE est le bon outil pour atteindre ces objectifs, améliorer en continu les standards/normes logistiques, considérablement réduire les coûts logistiques et répondre aux attentes des clients. GLOBAL MMOG/LE est un outil d'évaluation logistique recommandé par GALIA/ODETTE.

Public concerné :

- Responsable d'usine
- Responsable logistique
- Coordinateur logistique
- Spécialiste Entrepôt
- Administrateur expéditions
- Ingénieur qualité système
- Auditeur Interne

Objectifs :

- Identifier les points faibles et améliorer en continu vos standards/normes logistiques
- Réduire de façon significative les coûts de logistique
- Placer le service logistique et ses collaborateurs au bon endroit au sein de l'organisation de l'entreprise
- Répondre aux attentes des clients constructeurs

Prérequis :

- Connaissance en logistique
- Expérience dans l'industrie automobile

Option: Audit Interne

En complément de cette formation et si les cours sont donnés sur site, le formateur SNECI peut réaliser avec vos équipes un audit interne de **1 à 3 jours**.

Votre formateur :

La formation est dispensée par un Expert en logistique certifié par GALIA pour effectuer des audits Global MMOG/LE.

Contenu de la formation :

1. Compréhension de la version 4 du référentiel MMOG/LE
2. Introduction à la version V5: les changements clés
3. Obtenir la « meilleure pratique logistique » développée par les constructeurs et principaux équipementiers de rang 1
4. Examiner, introduction et suivi des indicateurs clés de la performance logistique qui reflètent la stratégie et la vision logistique de l'entreprise
5. Capacité à travailler avec le fichier Excel MMOG/LE et MMOG.np
6. Amélioration de la gestion des sous-traitants aussi bien pour les projets série que les nouveaux
7. Amélioration de la communication interne et externe (fournisseurs/clients)
8. Prévention des problèmes versus résolution des problèmes.
9. Accentuation des critères à valeur ajoutée pour les clients
10. Connaissances des règles d'audit et d'auto-audit
11. Compréhension des attentes clients vis à vis du MMOG/LE

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Cette formation est animée à partir d'un support théorique, Les séquences seront mises en pratiques au travers du référentiel MMOG/LE.



OUTILS LOGISTIQUES DU PORTAIL Stellantis B2B

LO02

1 jour

Cette formation s'adresse aux fournisseurs ou potentiels fournisseurs de Stellantis Group pour pouvoir utiliser toutes les applications logistiques du portail Stellantis B2B.

Public concerné :

- Responsable de projet
- Responsables Grands Comptes pour Stellantis Group
- Responsables Logistique
- Membres des équipes opérationnelles en logistique
- Toute personne souhaitant acquérir des compétences dans la réalisation des procédures logistiques (allant du planning à la réalisation) avec Stellantis.

Objectifs :

- Connaitre, comprendre et maîtriser les outils logistiques du Portail Stellantis Group
- Permettre aux équipes d'évaluer efficacement les procédures logistiques

Prérequis :

Connaissances en Logistique.

Votre formateur :

Cette formation est assurée par un Expert en projets logistiques Stellantis.

Contenu de la formation :

1. Documentation logistique générale Stellantis, MLP, RIF, PROLOG
2. Neo Logistics : taux de service logistique en vie série
3. Logistics AMADEUS: Gestion des anomalies/défaillances fournisseurs
4. SPEED : Taux de services logistiques des pièces de rechange
5. Pièces d'origine, Code d'Identification Marché, MIC's Supply Chain Solicitation Application (OCS-Web)
6. SPOT : Suivi en ligne de la performance fournisseur
7. DEMAT, dématérialisation des documents d'achats
8. PLE: Protocole logistique électronique
9. CORFOU: réglementation des comptes et fournisseurs
10. Emballages et Etiquettes
11. Conclusion et questionnaire

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Cette formation est faite selon la structure du Manuel Logistique de Stellantis et de son portail fournisseur. Tous les outils du portail fournisseur y seront expliqués et répondra aux attentes du constructeur automobile.



OUTILS LOGISTIQUES DU PORTAIL RENAULT B2B

LO03

1 jour

Cette formation s'adresse aux fournisseurs ou potentiels fournisseurs de Renault pour pouvoir utiliser toutes les applications logistiques du portail Renault B2B.

Public concerné :

- Responsable de projet
- Responsables Grands Comptes pour Renault
- Responsables Logistique
- Membres des équipes opérationnelles en logistique
- Toute personne souhaitant acquérir des compétences dans la réalisation des procédures logistiques (allant du planning à la réalisation) avec Renault.

Objectifs :

- Connaître, comprendre et maîtriser les outils logistiques du Portail Renault
- Permettre aux équipes d'évaluer efficacement les procédures logistiques

Prérequis :

Connaissances en Logistique.

Votre formateur :

Cette formation est assurée par un Expert en projets logistiques Renault.

Contenu de la formation :

1. Manuel Logistique fournisseur
2. Portail Renault B2B
3. Flux logistiques
4. EDI – Expression des besoins
5. Application ELTA (transport)
6. Documents logistiques– étiquettes
7. Projet CINDI
8. Application PVS (emballages) / e-PDS
9. Incidents logistiques
10. IPPRFL – Taux de service
11. Application GQE (gestion qualité entrante)
12. Application ALF (Alerte fournisseur après-vente)
13. Conclusion et questionnaire

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Cette formation est faite selon la structure du Manuel Logistique de Renault et de son portail fournisseur. Tous les outils du portail fournisseur y seront expliqués et répondra aux attentes du constructeur automobile.



LES PRINCIPES DE LA LOGISTIQUE APPLIQUÉE À L'AUTOMOBILE

LO04

1 jour

En tant qu'actuel, nouveau ou futur fournisseur de l'industrie automobile, le but de cette formation est d'accompagner vos équipes à améliorer leur compréhension des outils informatiques logistiques et ainsi assurer la qualité de votre collaboration avec tous les intervenants.

Public concerné :

- Equipes logistique, Achats & Qualité
- Equipe Projet / Grands Comptes
- Toute personne souhaitant acquérir des compétences dans la réalisation des procédures logistiques

Objectifs :

- Cette formation synthétise les exigences logistiques de chacun des intervenants de la chaîne logistique
- Connaitre les standards packaging
- Maîtrise des approvisionnements et de gestion du transport et des emballages
- Avoir une bonne connaissance du marché et des réglementations associées

Prérequis :

Connaissance du marché automobile & adhérer à la stratégie de l'entreprise.

Votre formateur :

Cette formation est assurée par un Expert en projets logistiques.

Contenu de la formation :

1. Les outils du management de la logistique et de la Supply Chain: Incoterms, Contrats, Protocoles...
2. Les standards packaging automobile
3. Maîtriser les processus d'ordonnancement pour la gestion des approvisionnements et des commandes pour la planification des productions: Planification en vie série, analyses en cascades...
4. Pratique de la gestion des stocks et des approvisionnements: Analyse de flux & chemin critique, MOQ, FIFO...
5. Basique de l'EDI
6. Présentation d'outils et indicateurs de suivi de la performance logistique et reporting de suivi fournisseur: Taux de Service

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Un programme construit par des spécialistes de la logistique et instruit de l'expérience acquise des problématiques rencontrées par les fournisseurs, les prestataires et les clients.

Apports théoriques illustrés d'exemples concrets avec application directe dans les systèmes d'information.



AMÉLIORATION DE LA PERFORMANCE LOGISTIQUE APPLIQUÉE À L'AUTOMOBILE

LO05

1 jour

En tant qu'actuel, nouveau ou futur fournisseur de l'industrie automobile, le but de cette formation est d'accompagner vos équipes à améliorer leur compréhension des outils informatiques logistiques et ainsi assurer la qualité de votre collaboration avec tous les intervenants.

Public concerné :

- Responsables Logistique / Achat
- Membres des équipes opérationnelles en logistique
- Responsable de Projet / Grands Comptes
- Responsable Qualité
- Toute personne souhaitant acquérir des compétences dans la réalisation des procédures logistiques

Objectifs :

- Cette formation définit les fonctions et les responsabilités de chacun des intervenants de la chaîne logistique et les détails des modes opératoires
- Respecter vos engagements de délais auprès de vos clients
- Gérer vos approvisionnements avec précision afin de sécuriser votre production
- Maîtriser les processus de gestion des flux et gestion des stocks
- Avoir une bonne connaissance du marché et des réglementations associées

Prérequis :

Connaissance du marché automobile & adhérer à la stratégie de l'entreprise.

Votre formateur :

Cette formation est assurée par un Expert en projets logistiques.

Contenu de la formation :

1. Rappel des basics du management de la logistique et de la Supply-Chain
2. Gestion de flux pour les projets, la vie série, pièces de rechanges et gestion fin de vie: EDI, ASN
3. Pratique de la gestion de MAF (Magasin avancé fournisseur), « Milk-Run » & JIT « Just In Time »
4. « Reconfigurer » votre chaîne de valeur globale depuis vos fournisseurs jusqu'à vos clients: Analyse globales des flux & audit capacitaire
5. Accompagnement des équipes à la mise en place d'un outil de gestion des approvisionnements: ERP, WMS...
6. Mettre en place des outils et indicateurs de suivi de la performance et de la qualité logistique ainsi que des reporting de suivi fournisseur afin de fiabiliser les contrats

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Un programme construit par des spécialistes de la logistique et instruit de l'expérience acquise des problématiques rencontrées par les fournisseurs, les prestataires et les clients.

Apports théoriques illustrés d'exemples concrets avec application directe dans les systèmes d'information.



GLOBAL MMOG/LE Standard Transition V4 à V5 s'adresse en particulier à tout le personnel de la chaîne d'approvisionnement déjà familiarisé avec la version Global MMOG/LE V4 désireux d'avoir un aperçu général de la 5ème génération de l'outil d'évaluation logistique MMOG/LE recommandé par GALIA / ODETTE.

La formation est conçue pour comprendre les avantages de MMOG/LE V5, distinguer les principaux changements dans les six chapitres et les critères clés par rapport à la version V4, naviguer et compléter l'évaluation MMOG/LE sur la nouvelle plateforme MMOG.np.

Public concerné :

- Managers d'usine
- Managers Logistiques
- Coordinateurs/Logistique
- Spécialistes/Entrepôt
- Expédition Administrateurs
- Ingénieurs Qualité Système
- Auditeurs Internes

Objectifs :

- Acquérir une vision globale de la MMOG/LE V5
- Familiarisez-vous avec les principaux changements par rapport à la version V4
- Naviguez et complétez l'outil d'évaluation MMOG/LE via la plateforme MMOG.np
- Mettre en œuvre le MMOG/LE afin de répondre aux exigences des clients OEM.

Prérequis :

- Expérience dans l'automobile
- Connaissance Logistique

Votre formateur :

Cette formation est dispensée par un Expert Logistique certifié par GALIA pour réaliser des audits MMOG/LE globaux.

Contenu de la formation :

1. Introduction à la version MMOG V5 – aperçu des améliorations
2. MMOG V5 – changements principaux:
 - Données complètes et de base
 - Notation
 - Changements dans les chapitres 1-6
 - Critères F3 nouveaux ou modifiés
3. MMOG.np (Nouvelle Plateforme)
 - MMOG.np fonctionnalités
 - MMOG.np ressources
4. Exercices pratiques pour enregistrer et traiter MMOG V5 sur la plateforme .np

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Cette formation est animée à partir d'un support théorique. Les séquences seront mises en pratique à travers le standard MMOG/LE.



LEADERSHIP ET GESTION D'UNE EQUIPE PROJET

MSS01

2 jours

Cette formation est destinée aux membres d'équipes projets qui ont besoin d'améliorer leurs compétences d'encadrement. Elle vous permettra d'adapter les comportements de vos managers afin d'accroître l'efficacité des équipes et de créer une relation de confiance avec les différents acteurs projets, pour obtenir plus de performance et de rendement des équipes.

Public concerné :

- Responsables de projets
- Directeurs de projets
- Managers

Objectifs :

- Comprendre l'importance d'une bonne communication
- Savoir comment identifier des compétences
- Gérer efficacement votre équipe projet
- Savoir comment mesurer l'efficacité d'une équipe
- Renforcer les relations au sein de l'équipe projet pour atteindre l'excellence
- Fournir les bons éléments pour favoriser la cohésion au sein de son équipe.

Prérequis :

Pas d'exigences spécifiques

Votre formateur :

Cette formation est assurée par un expert en animation d'équipe.

Contenu de la formation :

1. Qu'est ce que le management ?
2. Les différents styles de management
3. Développer son Leadership
4. Comprendre les différents types de personnalité
5. Les essentiels pour une communication efficace
6. Gestion d'équipe efficace
7. Mener des réunions productives
8. Les différents comportements identifiés pendant les réunions
9. Conclusion et questionnaire

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur.

Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Cette formation, basée sur un contenu théorique, est axée sur la pratique et le travail personnalisé. La formation alterne entre contributions méthodologiques et interaction des participants.



ENCADREMENT ET GESTION EN USINE

MSS02

2 jours

Cette formation s'adresse aux managers/responsables en usine qui souhaitent améliorer leurs compétences d'encadrement. Elle vous permettra d'acquérir les éléments de base pour une relation de confiance avec vos équipes et améliorer leurs performances et leur rendement.

Public concerné :

- Chef d'équipe
- Superviseur
- Responsable UAP
- Responsable production
- Launch Manager
- Responsable qualité

Objectifs :

- Favoriser la confiance et la cohésion au sein de ses équipes.
- Savoir accompagner les changements dans la gestion du temps.
- Avoir les clés de la gestion de conflits inhérents à l'encadrement d'une équipe.

Prérequis :

Expérience en encadrement d'équipe

Votre formateur :

Cette formation est assurée par un expert en animation d'équipe.

Contenu de la formation :

1. Développer le travail d'équipe
2. Faire évoluer les collaborateurs
3. Les activités du Manager
 - Tâches programmées
 - Imprévus
5. Master effective communication basics.
6. Donner du sens au travail des collaborateurs, encourager individuellement "la participation collective".
7. Accord de travail, se concentrer sur la diversité et l'égalité de traitement
8. Concevoir un contrat d'objectifs
9. Définir des objectifs
10. Piloter un contrat d'objectifs
11. Les routines en management
12. Méthodes et outils de résolution de problèmes
13. Standardisation
14. Animation d'équipe

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

La formation est axée sur le travail personnalisé et la pratique. Elle alterne entre apports méthodologiques et interaction entre les participants.



Cette formation s'adresse à ceux qui souhaitent apprendre à préparer et à animer des sessions de formation. Comment obtenir que les participants retiennent un maximum d'information dans un délai imparti et leur donner les moyens de retenir les informations sélectionnées.

Public concerné :

- Formateur
- Lean Manager
- Responsable amélioration continue

Objectifs :

- Apprendre à animer et à gérer des sessions de formation
- Comprendre les besoins des stagiaires
- Utiliser efficacement les supports (Power Point, paperboard)
- Eviter les principaux pièges de l'animation

Prérequis :

Pas d'exigences spécifiques

Votre formateur :

Cette formation est assurée par un expert en pédagogie, méthodologie de formation et direction d'équipe.

Contenu de la formation :

1. Adapter la formation selon les besoins des stagiaires.
2. Adapter le format des sessions de formation selon les besoins
3. Mettre en place une formation
4. Commencer efficacement une formation
5. Utiliser les bonnes méthodes et supports
6. Gérer les groupes difficiles
7. Evaluer les acquis
8. Suivi des participants

Validation :

Les acquis sont évalués et validés à la fin de la formation par un test de type QCM. Il sera auto-corrigé par les participants avec le formateur. Les participants recevront une attestation de participation à la formation.

Méthodologie de la formation :

Pendant la formation les participants sont mis en situation avec des exercices et des études de cas concrets. Le nombre de participants est donc limité. Les participants pourront contacter le formateur durant les 3 mois qui suivent la formation lorsqu'ils appliqueront les nouvelles pratiques et compétences acquises en formation.



LA TECHNOLOGIE DU VEHICULE ELECTRIQUE: COMPOSANTS ET FONCTIONNEMENT

TS01

1 jour

La formation s'adresse à toute personne de la filière automobile, impliquée dans la fabrication ou la réparation des systèmes et des composants des véhicules automobiles. En particulier dans le tissu industriel des PME et des ETI, celles et ceux qui vivent la transition du Thermique à l'Electrique.

Objectifs :

- Découvrir le monde technologique du véhicule électrique dans son écosystème, et distinguer ce qui est commun avec le véhicule à moteur thermique, et ce qui est différent.
- Connaître l'évolution des prestations, liée au véhicule électrique (exemple : l'autonomie), et les fonctions nouvelles associées (exemple : la charge de la batterie).
- Analyser l'architecture du véhicule électrique et comprendre le fonctionnement des principaux systèmes et composants de la voiture.
- Découvrir plus en détail la description et le fonctionnement des organes principaux du véhicule électrique :
 - Le moteur électrique
 - La batterie
 - L'électronique de régulation et de puissance

Prérequis :

Avoir une connaissance basique du fonctionnement d'un véhicule automobile, et des principes de la mécanique et de l'électricité.

Validation :

Une évaluation qualitative de la formation et des formateurs est effectuée à la fin de la formation.

Les acquis individuels sont évalués et validés à la fin de chacun des 4 modules.

Les participants reçoivent une attestation de participation.

Contenu de la formation :

MODULE 1. Les caractéristiques principales du V.E.

- Le véhicule électrique dans son écosystème
- L'architecture du VE
- Nouvelles prestations, nouvelles fonctions, nouveaux systèmes

MODULE 2 Le Moteur Electrique principal

- Description de l'ensemble et des composants
- Fonctionnement du moteur
- Caractéristiques et fabrication

MODULE 3 La Batterie

- Description de l'ensemble et des composants
- Electrochimie, les cellules et leur pilotage
- Caractéristiques et fabrication

MODULE 4 L'électronique de puissance

- La technologie
- Le fonctionnement

Les enjeux technico-économiques du V.E

- Diversité et alternatives techniques
- Perspectives d'avenir

Méthodologie de la formation :

Apports théoriques sous forme d'exposés.

Séquences de questions/réponses à l'issue de chaque module, afin de favoriser les échanges et l'interactivité.

Remise d'un support de cours, au format électronique.

Cette formation peut être organisée en présentiel ou en distanciel sous Teams



L'AUTOMATISATION DES FONCTIONS DU VEHICULE

TS02

1 jour

«Des aides a la conduite (ADAS) aux véhicules autonomes »

La formation s'adresse à toute personne de la filière automobile, impliquée dans la conception, la fabrication ou la réparation des systèmes et des composants des véhicules automobiles. En particulier dans le tissu industriel des PME et des ETI, celles et ceux qui veulent comprendre et accompagner la transition vers le Véhicule Autonome.

Objectifs :

- Découvrir le monde technologique des véhicules autonomes dans leurs écosystèmes, et distinguer ce qui est commun avec les véhicules classiques, et ce qui est différent.
- Connaitre l'évolution des technologies, liée au véhicule autonome, et les fonctions nouvelles associées
- Analyser les étapes de l'automatisation des systèmes et évaluer les impacts de ces changements sur les moyens et processus industriels des constructeurs et des fabricants de composants
- Connaitre les nouveaux risques associés au véhicule automatisé et les moyens de les maîtriser. Découvrir le futur des Véhicules Autonomes et ses enjeux.

Prérequis :

Avoir une connaissance basique du fonctionnement d'un véhicule automobile, et des principaux systèmes assurant ce fonctionnement.

Validation :

Une évaluation qualitative de la formation et des formateurs est effectuée à la fin de la formation. Les acquis individuels sont évalués et validés à la fin de chacun des modules Les participants reçoivent une attestation de participation.

Contenu de la formation :

MODULE 1. L'automatisation progressive des principales fonctions du véhicule

- Le système de direction : du volant à la roue. que signifie « automatiser la direction » ?
- La technologie de l'automatisation de la direction: capteurs, actionneurs, calculateurs, réseaux, Interfaces homme/machine
- Le guidage automatisé du véhicule : performances et limites actuelles
- La motorisation et le freinage : deux incontournables de l'automatisation
- L'automatisation de la motorisation : la technologie et les composants-clés
- L'automatisation du freinage : la technologie et les composants-clés.

MODULE 2. Vers le véhicule autonome : les derniers obstacles, les prochaines étapes

- Les principales étapes vers le Véhicule Autonome
- Les enjeux technico-économiques et sociétaux
- L'automatisation des fonctions principales : Importance des softwares de Contrôle
- Les capteurs : composants essentiels de l'automatisation du véhicule
- La sûreté et la sécurité du véhicule automatisé et de son écosystème
- L'importance de la simulation pour valider les fonctions automatisées
- Les échéances futures de l'automatisation.

Méthodologie de la formation :

Apports théoriques sous forme d'exposés.
Séquences de questions/réponses à l'issue de chaque module, afin de favoriser les échanges et l'interactivité.
Remise d'un support de cours, au format électronique.
Cette formation peut être organisée en présentiel ou en distanciel sous Teams



DESIGN DE SYSTÈME AUTOMOBILE (ISO 26262) – Kugler Maag Partenariat

KM01

4 jours

Cette formation est dispensée en coopération avec TÜV Rheinland. Elle vous fournira les connaissances nécessaires pour répondre avec succès aux exigences de la norme internationale ISO 26262 : 2018.

Le quatrième jour de formation, vous passerez un examen afin de devenir un Ingénieur en Sécurité Fonctionnelle certifié TÜV Rheinland (Automobile).

Public concerné :

Cette formation s'adresse exclusivement aux ingénieurs expérimentés qui sont non seulement familiarisés avec le développement et la mise en œuvre des systèmes électroniques embarqués utilisés dans les véhicules, mais qui savent également développer eux-mêmes des systèmes selon la norme ISO 26262.

Objectifs :

La sécurité fonctionnelle concerne quasiment toutes les personnes impliquées dans le développement de l'électronique automobile - managers, développeurs, chefs de projet, ingénieurs et acheteurs. Nos formations vous apportent des réponses détaillées aux questions concernant les exigences de la norme ISO 26262 - la norme clé de la sécurité des systèmes électroniques utilisés dans les voitures.

Pré-requis :

Veuillez noter les conditions de participation au TÜV Rheinland : les participants doivent avoir trois ans d'expérience dans le domaine de la sécurité fonctionnelle.

De plus, une formation universitaire dans un domaine technologique (par exemple en tant qu'ingénieur, informaticien ou physicien) est également requise.

Contenu de la formation :

1. Sécurité fonctionnelle des systèmes électroniques
2. Introduction à l'intégrité de la sécurité (SIL, ASIL)
3. Relations entre l'ISO 26262 et la norme de base CEI 61508
4. Règles d'homologation
5. Fiabilité des produits
6. La norme internationale ISO 26262
7. Méthodes générales et exigences
8. Évaluation des cycles de vie des systèmes importants de sécurité
9. Exigences relatives à la gestion de la sécurité fonctionnelle
10. Exigences relatives à l'évaluation de la sécurité fonctionnelle
11. L'importance du système de Niveau d'Intégrité de Sécurité Automobile (ASIL)
12. Définition des exigences en fonction du Niveau d'Intégrité de Sécurité Automobile

Validation :

Pour obtenir la certification en tant qu'ingénieur en sécurité fonctionnelle TÜV Rheinland (automobile), vous devez :

- Passer l'examen
- Avoir au moins trois ans d'expérience dans le domaine de la sécurité fonctionnelle.

Durée de la formation - 3 jours

Durée de l'examen - 1 jour

Option :

Participer uniquement à la session de formation (sans passer d'examen)



Cette formation fournit une application pratique de l'ISO 26262. S'il y a encore des lacunes dans votre compréhension de la sécurité fonctionnelle, de l'ISO 26262 ou encore des modèles de maturité, ce cours vous fournit un aperçu complet afin que vous puissiez réaliser des tâches conformes aux exigences et aux pratiques industrielles courantes.

Public concerné :

Responsables de projets, de sécurité et preneurs de décisions

- Qui ont besoin d'un aperçu complet des scénarios de risque et des stratégies de protection pour faire face aux risques internes
- Qui seront responsable des tâches liées à la sécurité dans le futur

Objectifs :

L'ISO 26262 est le point de référence mondialement reconnu pour le développement de composants et de systèmes électroniques relatifs à la sécurité, destinés à être utilisés dans l'automobile.

Les constructeurs automobiles et leurs fournisseurs doivent être en mesure de prouver à leurs clients et aux autorités que leurs systèmes électroniques sont sûrs et fiables et qu'ils remplissent les conditions requises, malgré les niveaux croissants de complexité des logiciels.

Contenu de la formation :

1. La structure de la norme ISO 26262 - comprendre son fonctionnement et ses points importants
2. Comprendre comment aborder les projets au niveau de l'organisation afin de gérer au mieux les risques de fiabilité de produit
3. Comprendre les tâches et les responsabilités d'un responsable de sécurité
4. Comprendre les phases du cycle de vie de la sécurité, y compris les activités et les produits
5. Planification des tâches, contrôles et suivi
6. Comment concevoir des processus afin de répondre aux exigences de l'ISO 26262 et aux autres modèles de référence
7. Un aperçu des exigences de l'ISO 26262 pour l'architecture, en particulier pour tout ce qui concerne le développement de systèmes de matériel et de logiciels
8. Savoir gérer la collaboration avec les clients et les fournisseurs en matière de sécurité fonctionnelle
9. Se préparer à une évaluation de la sécurité fonctionnelle



Le SOTIF vous aide à estimer si le fonctionnement d'une application peut présenter des dangers potentiels. Il ne s'agit donc pas seulement de protéger les systèmes contre les dysfonctionnements, qui est l'objectif initial de la sécurité fonctionnelle. Ce nouveau domaine nécessite une approche différente de l'analyse des systèmes. Cette formation va vous familiariser avec la norme PAS 21448 et les procédures appropriées. Il s'agit d'une formation accélérée avec des exemples pratiques pour vous faire comprendre comment appliquer ces nouvelles méthodes.

Public concerné :

Ingénieurs familiarisés avec les systèmes électroniques ADAS relatifs à la sécurité, destinés à être utilisés dans les véhicules autonomes, (par exemple, des ingénieurs de sécurité, ingénieurs systèmes).

Objectifs:

Le développement de systèmes avancés d'aide à la conduite (ADAS) utilisés pour la conduite autonome est un processus très complexe, et un nombre important de fonctions prévues doivent être évaluées. Ceci est adressé par PAS 21448:2019. Cette norme vous fournit un cadre d'évaluation pour repérer et estimer les dangers potentiels pour les usagers de la route résultant des fonctions prévues de vos systèmes.

Pré-requis :

- Une compréhension générale de l'ISO 26262
- Une compréhension de la conduite autonome, de l'automatisation avancée ou des systèmes d'assistance intelligents (ADAS)
- Une solide maîtrise de l'anglais technique (supports de cours en anglais)

Contenu de la formation :

JOUR 1

INTRODUCTION À LA THÉORIE

- Que signifie réellement SOTIF?
- Défis causés par les systèmes ADAS
- L'approche en un coup d'œil
- L'approche pas à pas
- Méthodes pour favoriser l'auto-apprentissage des algorithmes d'IA dans un environnement stimulant

JOUR 2

Ateliers basés sur des exemples de la pratique

- Définition et validation d'un nombre acceptable de fausses alarmes
- Validation des systèmes SOTIF
- Vérification et validation des systèmes de détection
- Différentes méthodes pour identifier les potentiels scénarios d'utilisation inappropriée

SOTIF :

SOTIF (PAS 21448) s'intéresse à la nature spécifique des fonctions. Jusqu'à présent, l'ISO 26262 n'a examiné que les moyens d'éviter les dysfonctionnements, une approche qui ne sera plus suffisante en raison de la technologie avancée d'aide à la conduite (utilisée dans la conduite autonome). Le SOTIF établit une méthode d'évaluation de la fonction attendue d'un système, en fournissant des lignes directrices et des exemples de procédures appropriées.



Cette formation, certifiée par l'inspection technique allemande TÜV Nord, vous fournit des informations spécifiques sur les différents moyens de répondre aux exigences de cybersécurité dans un environnement automobile. Il s'agit notamment de la norme de sécurité automobile ISO/SAE DIS 21434, des exigences d'homologation de la Commission économique des Nations Unies pour l'Europe (CEE-ONU), de la sécurité fonctionnelle (ISO 26262) et de l'add-on de sécurité d'Automotive SPICE®.

Public concerné :

La formation pour devenir Ingénieur Sécurité Automobile s'adresse aux preneurs de décisions et aux personnes ayant des responsabilités dans les fonctions de développement des constructeurs et équipementiers automobiles.

Objectifs :

Ce cours de certification vous permet de :

- Vous familiarisez avec la nouvelle norme de sécurité ISO / SAE DIS 21434
- Comprendre les réglementations, les exigences et les résultats des travaux
- Comprendre le contexte des différents types de réglementations
- Consolidez votre compréhension grâce à des exercices
- En savoir plus sur les exigences d'homologation UNECE WP.29
- Comprendre la Cybersecrurité SPICE, le futur add-on intacs™ à Automotive SPICE®
- Découvrez les moyens d'atteindre vos objectifs de cybersécurité

Pré-requis :

Il n'y a pas de conditions préalables formelles pour participer à ce cours. Cependant, nous recommandons fortement une connaissance approfondie de l'ingénierie des systèmes dans le développement électronique, ou sur AUTOMOTIVE SPICE, ou sur la SÉCURITÉ FONCTIONNELLE. Une compréhension générale de la cybersécurité dans l'électronique automobile est également souhaitable.

Contenu de la formation :

JOUR 1

- LES OBJECTIFS DE L'ISO/SAE 21434
- INTRODUCTION AUX SECTIONS 1 À 4 DE L'ISO / SAE 21434
- TÂCHES RÉGULIÈRES DE CYBERSÉCURITÉ

JOUR 2

- GESTION DE LA CYBERSECURITÉ
- MÉTHODES D'ÉVALUATION DES RISQUES

JOUR 3

- DIFFÉRENTES PHASES DU CYCLE DE VIE
- ACTIVITÉS DE CYBERSÉCURITÉ DISTRIBUÉES
- ANNEXES ISO/SAE 21434

Validation:

Suite au cours, il y aura un examen le dernier jour. Si vous réussissez l'examen, vous êtes certifié par TUEV Nord en tant qu'Ingénieur en Cybersécurité (automobile).



Dans cette formation, vous serez familiarisé avec les connaissances théoriques et pratiques sur le TARA : méthode d'évaluation des risques désignée par la norme internationale ISO/SAE 21434. Dans l'industrie automobile, cette norme ISO s'attend à ce que les systèmes électroniques en développement de l'entreprise exécutent le TARA plusieurs fois au cours de l'ensemble du cycle de vie de leur véhicule ou produit. Conformément à la norme ISO/SAE 21434, article 8, chaque évaluation des risques est effectuée en sept étapes consécutives. Cette exigence - exécuter le TARA sur une base régulière et de manière contrôlée - fait du TARA le point central des processus axés sur la cybersécurité.

Public concerné :

Les personnes qui :

- ont besoin d'exécuter le TARA par eux-mêmes pendant leurs projets de développement.
- veulent enseigner à leurs collègues comment effectuer régulièrement des analyses de risques.
- sont chargés des tâches de cybersécurité à l'avenir.

Objectifs :

- Se familiariser avec la méthode d'évaluation des risques de l'ISO / SAE DIS 21434, article 8, l'approche basée sur l'analyse des menaces
- Découvrez comment évaluer différentes catégories d'impact, les problèmes de faisabilité et la valeur du risque ainsi que les options que nous recommandons
- Connaître quelles sources et méthodes externes supplémentaires peuvent être utilisées en plus de la norme
- Découvrez d'autres axes et sources d'informations supplémentaires, tels que ENISA, UNECE, MS STRIDE,
- Acquérir des connaissances sur la manière d'appliquer la clause 8 pour bénéficier du TARA dans la clause 9 (Phase Conceptuelle)
- Se familiariser avec le fichier Excel détaillé du modèle TARA fourni dans ce cours
- Découvrez étapes par étapes, comment cet outil est utilisé dans une étude de cas
- Apprenez à modérer une session TARA avec l'aide de l'outil Excel

Contenu de la formation :

- Motivation, Termes et Définitions
- Aperçu de l'Article 8: Méthode d'évaluation des risques de cybersécurité
- 9 étapes fournies par l'ISO/SAE 21434
- Procédure détaillée
 - - Début avec l'article 9 : définition de l'élément
 - - Exécuter un TARA pas à pas
 - - Définir des objectifs de cybersécurité
 - - Définir les exigences de cybersécurité afin de cerner le concept de cybersécurité
- Résumé et Récapitulatif

La formation sera effectuée avec des outils MS tels que PowerPoint et Excel. Chaque étape de la création du TARA sera documentée dans un modèle TARA prérempli basé sur Excel. Ce modèle comprend notamment la capture de listes de contrôle et de conseils (pour n'en nommer que quelques-uns). À la fin de la formation, vous aurez à votre disposition la feuille Excel TARA détaillée, y compris des exemples d'entrées pour compléter le TARA.

Pour chaque étape de création du TARA, nous utiliserons des informations supplémentaires pour combler l'écart entre les simples exigences ISO / SAE 21434 et l'application pratique.

Les documents et méthodes expliqués et utilisés pendant le cours de création du TARA seront : MS STRIDE, ENISA, NIST, MITRE, UNECE, ISO 26262, ATA.



www.sneci.com

SNECI CHINE

+86 (0) 21 6093 8366
haowang@sneci.com

SNECI CEE

+421 (0) 252 444 552
sneci-cee@sneci.com

SNECI FRANCE

+ 33 (0) 1 41 40 16 16
formationsneci@sneci.com

SNECI RUSSIE

+7 (0) 495 640 11 27
sneci-russ@sneci.com

SNECI MEA

+212 (0) 522 490 257
sneci-mea@sneci.com